

Modelo	ALFA	ABSOLUTA	DYNACORD	LINEACORD	MEGACORD
					
Características Generales					
Descripción del producto	ALFA es una mesa de corte modular, apta para pequeños talleres que requieren corte de formas con precisión y calidad intermedia, y con un volumen de producción bajo en espesores hasta 12mm. Fácil instalación y amigable operación.	ABSOLUTA es una mesa compacta de alta precisión apta para corte de chapas, de hasta 20mm de espesor. Puede equiparse con plasma de aire o alta definición, y es ideal para un usuario que piensa en evolucionar en sus necesidades de corte. Fácil instalación y amigable operación. En su versión MAX propone tecnologías "TrueHole y RapidPart".	DYNACORD es una mesa de corte robusta apta para corte por plasma y oxicorte, con capacidad de combinar ambos procesos. Recomendable para empresas que requieren cortes variados con calidad aceptable y mediano volumen de producción.	LINEACORD es una mesa de corte de alta precisión, para gran volumen de corte y en un amplio rango de espesores de material y dimensiones de chapa. En su versión MAX propone las tecnologías "TrueHole y RapidPart". Permite instalar 2 fuentes de alta definición en corte simultáneo y hasta 4 cabezales de oxicorte combinados.	MEGACORD es una mesa de corte de gran porte, robusta y precisa. Con una gran distancia entre el pórtico y el material, lo que permite el corte de chapas de grandes espesores. El pórtico puede alcanzar hasta 5 metros de ancho útil y ofrece la posibilidad de instalar un cabezal plasma biselador "3DBH-Femcor". Incluye tecnologías "TrueHole y RapidPart".
Dimensiones y Capacidad					
Anchos útiles de corte	1500 mm	1500 y 2400 mm	2000, 2500 y 3000 mm	2000, 2500 y 3000 mm	3000, 3500, 4000, 5000 mm
Largo útil de corte standard	3000 mm	3000 y 6000 mm	4000, 6500 mm	6000 mm	6000 mm
Prolongación del largo útil	No Disponible	No disponible	módulo=2500 mm (lím 14000mm)	módulo=2000 mm (sin límite)	módulo=2000 mm (sin límite)
Espesor de corte recomendado	Máximo 12mm	Máximo 20mm	32mm con plasma 150mm (con oxicorte)	80mm con plasma 150mm con oxicorte	80mm con plasma 300mm con oxicorte
Precisión	0.5mm	0.2mm	0.2mm	0.2mm	0.2mm
Velocidad de Movimiento	16000 mm/min	25000 mm/min	20000 mm/min	25000 mm/min	25000 mm/min
Instalación	Fácil (no requiere bases)	Fácil (no requiere bases)	Fácil (no requiere bases)	Requiere bases de concreto	Requiere bases de concreto
Productividad	Baja	Intermedia	Intermedia	Alta	Alta
Pórtico					
	Construido en perfil de aluminio BoschRR normalizado, con carros soportes de aluminio fundido mecanizado. Con guías lineales de precisión para el movimiento transversal de carros porta torcha plasma.	Construido con tubos de acero electrosoldados, sistema "Light Weight" de Femcor, con todas las caras de contacto rectificadas. Con guías lineales de precisión para el movimiento transversal de carros porta torcha plasma.	Construido en perfil de aluminio BoschRR normalizado, con estructura soporte de acero electrosoldado, con guías lineales de precisión para el movimiento transversal de carros porta torcha plasma y/o oxicotres.	Construido en perfil de aluminio BoschRR normalizado, con estructura soporte de acero electrosoldado, con guías lineales de precisión para el movimiento transversal de carros porta torcha plasma y/o oxicotres.	Construido en tubo de acero de gran espesor, con estructura soporte electrosoldada con todas las caras de contacto mecanizadas, con guías lineales de precisión para el movimiento transversal de carros porta torcha plasma y/o oxicotres.
Bancada					
	Estructura monobloque electrosoldada, mecanizada y con guías lineales de precisión para el movimiento longitudinal del pórtico.	Construido con tubos de acero electrosoldados, sistema "Light Weight" de Femcor, con todas las caras de contacto rectificadas. Con guías lineales de precisión para el movimiento longitudinal del pórtico.	Estructura tubular electrosoldada, con guías rieles longitudinales en "T" rectificadas.	Estructura de patas de nivelación o viga conformada doble "T", con guías rieles longitudinales mecanizados y rectificados	Estructura de viga conformada doble "T", con guías rieles longitudinales mecanizados y rectificados
Control Numérico					
	Basado en PC con Windows 7 y pantalla touch screen de 15"	ESA500 Vikin, con pantalla touch screen MicroEDGE Pro, con pantalla touch screen HT-Oem	ESA500 Vikin, con pantalla touch screen MicroEDGE Pro, con pantalla touch screen HT-Oem	EDGE Pro, serie Picopath con pantalla touch screen MicroEDGE Pro, con pantalla touch screen HT-Oem	EDGE Pro, serie Hypath-6 ejes, con pantalla touch screen
Ejes y Motorizaciones					
Ejes y Motorizaciones	4 ejes con motores paso a paso sin reducción (sistema directo)	4 ejes Ejes XY con servomotores AC-CamBUS (versión ESA Vikin) o AC marca Yaskawa (versión MicroEDGE Pro)	4 ejes Ejes XY con servomotores AC-CamBUS (versión ESA Vikin) o AC marca Yaskawa (versión MicroEDGE Pro)	4 ejes Ejes XY con servomotores AC BRUSHLESS marca Yaskawa, torque de 140NM, integrados con reductores Alpha	4 ejes Ejes XY con servomotores AC BRUSHLESS marca Yaskawa, torque de 350NM, integrados con reductores Alpha
Tracción	Piñón y cremallera rectificada mod.1.5 Sistema directo, motor paso a paso sin reducción	Piñón con acople sitlock y cremallera rectificada mod.2. Sistema flexible, conjunto servomotorreductor montado sobre guías y carros trapecoidales	Piñón y cremallera rectificada mod.1.5, Sistema flexible, porta servomotor reductor sobre guías y carros trapecoidales	Piñón con acople sitlock y cremallera rectificada mod.2. Sistema flexible, conjunto servomotorreductor montado sobre guías y carros trapecoidales	Piñón con acople sitlock y cremallera rectificada mod.2. Sistema flexible, conjunto servomotorreductor montado sobre guías y carros trapecoidales
Proceso Plasma					
	Sistemas Powermax	Sistemas Powermax, HSD130, MAXPRO 200, HPR130XD	Sistemas Powermax, HSD130, MAX PRO 200	Sistemas Powermax, HSD130, HPR130XD, HPR260XD, HPR400XD	Sistemas Powermax, HSD130, HPR130XD, HPR260XD, HPR400XD Opcional: Cabezal Biselador Robotizado "BH3D-Femcor"
Dispositivos automáticos opcionales					
	No Disponible	No disponible	DYNATUBE, dispositivo para corte y biselado de tubos redondos, con formas a través del software CAD/Cam	No disponible	Cabezal Biselador Robotizado "BH3D-Femcor"
Control de Altura Plasma (THC)					
	Electrónico por voltaje de Arco (Femcor) con dispositivo anticollisión magnético	Sensor PHC (Powemax y HSD130) Sensor THC o ArcGlide THC (HPR130XD) con anticollisión magnético	Sensor PHC con anticollisión magnético	ArcGlide THC con anticollisión magnético	ArcGlide THC con anticollisión magnético o Sensor THC (con cabezal robotizado)
Proceso Oxicorte					
	No Disponible	No Disponible	Hasta 4 sopletes (1 cabezal maestro y 3 esclavos)	Hasta 4 sopletes con ignición automática (1 cabezal maestro y 3 esclavos) Opcional: Cabezal Biselador X-Y	Hasta 4 sopletes con ignición automática (1 cabezal maestro y 3 esclavos) Opcional: Cabezal Biselador X-Y
Proceso de Marcado					
	No Disponible	ArcWriter y HPR130XD	Marcador Neumático	HPR130XD, HPR260XD, HPR400XD Marcador Neumático	HPR130XD, HPR260XD, HPR400XD
Software de Nesting y Optimización de Corte					
	NestMaster	NestMaster, TurboNest o ProNest	NestMaster o TurboNest	ProNest 2010	ProNest 2010
Mesa de Apoyo					
	Mesa de agua incorporada Mesa de aspiración de humos	Mesa de aspiración de humos	Mesa de aspiración de humos Mesa de agua fija Mesa de agua con nivel regulable	Mesa de aspiración de humos Mesa de agua con nivel regulable	Mesa de aspiración de humos Mesa de agua con nivel regulable
Componentes Opcionales					
	Secador de Aire Unidad de UPS	Filtro de Aire Secador de Aire Frigorífico Unidad de UPS Sistema Powermax manual	Filtro de Aire Secador de Aire Frigorífico Unidad de UPS Sistema Powermax manual	Filtro de Aire Secador de Aire Frigorífico Unidad de UPS Sistema Powermax manual	Filtro de Aire Secador de Aire Frigorífico Unidad de UPS Sistema Powermax manual
Programa de Mantenimiento Preventivo					
	No Disponible	PMP 1 año PMP 1 año con repuestos	No Disponible	PMP 1 año PMP 1 año con repuestos	PMP 1 año PMP 1 año con repuestos